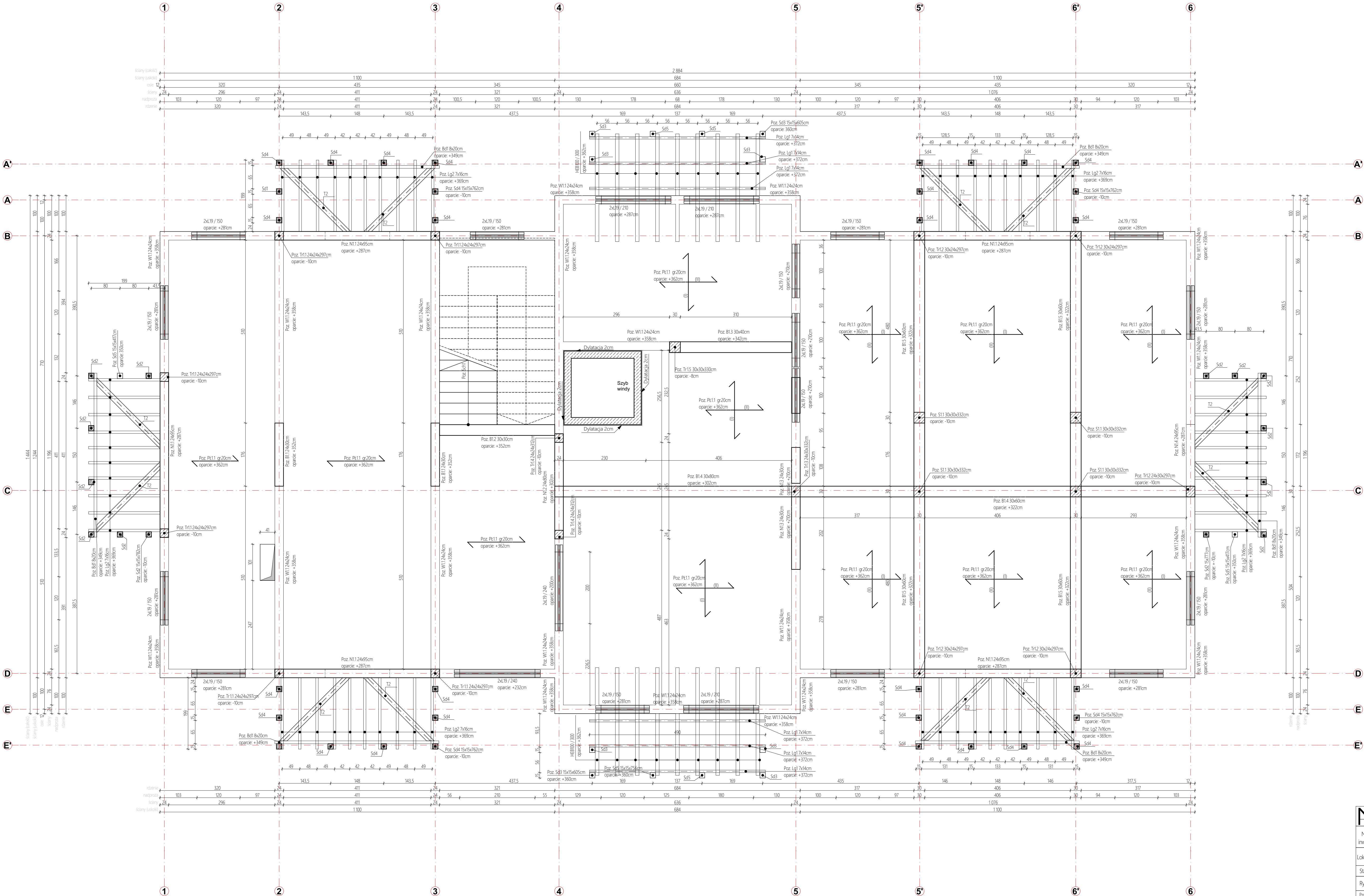




LEGENDA

→ - jednokierunkowy układ zbrojenia
↔ - dwukierunkowy układ zbrojenia

(I) - pręty układane jako pierwsze
(II) - pręty układane jako drugie

W polach z jednokierunkowym zbrojeniem należy stosować zbrojenie rozdzielcze Ø8 co 25cm.

Stosować:
- beton towarowy klasy C20/25
- stal konstrukcyjna B500S/P
- strzemiona B500b

Nie dopuszcza się stosowania stali gładkiej oraz stali słabszej niż $F_{yk}=500$ MPa

Projektowana outline prętów zbrojenia:
- belki 50mm
- płyta 40mm
- słupy, trzpienie: 40mm

UWAGA:
- poz. Tr1, Tr2, Tr3, Tr4, S11 zbrojenie główne Ø12, strzemiona Ø6 w rozstawie co 15 cm

- poz. W11 zbrojenie główne Ø12, strzemiona Ø6 w rozstawie co 15 cm

- środkiem belki HEB100, nawiercić w celu ułożenia zbrojenia dolnego pręty stopowej

- szyb windy zbroić dwoma słupkami wykonanymi krzyżowo z prętów Ø10 co 15 cm w obu kierunkach (jedną słupką od strony zewnętrznej oraz jedną od strony wewnętrznej). Outline prętów: 40mm. Szyb windy oddzielać od konstrukcji za pomocą wkładki z XPS gr. 2cm. Przed betonowaniem należy osadzić kotwy według zaleceń producenta windy.

Stosować:
- beton towarowy klasy nie niższej niż C20/25 (B25) dla elementów zabezpieczonych przed działaniem wody
- pręty główne: stal zbrojarska o $f_{yk}=500$ MPa
- strzemiona: stal zbrojarska o $f_{yk}=500$ MPa
- stal konstrukcyjna klasy S235
- drewno konstrukcyjne klasy nie niższej niż C18

Na rysunku podano długości belek oraz nadproży w świetle otworów. Długość oparcia belek oraz nadproży żelbetonowych na murze powinna wynosić nie mniej niż 24 cm natomiast nadproży prefabrykowanych (belki L19) min. 12 cm

UWAGA: Przed betonowaniem osadzić startery dla rdzeni oraz słupów kondygnacji powyżej